

会社概要

会社名	株式会社佐竹成型
代表者	代表取締役 佐竹 哲
所在地	〒990-0821 山形県西置賜郡白鷹町十王松原前21-1
TEL	0238-85-0164
FAX	0238-85-0141
資本金	18,100千円
従業員数	31名
業務内容	精密プラスチック部品・成形加工、精密プラスチック金型・設計製作

沿革

- 1976年 9月 ● 佐竹一弘が《佐竹成型》を荒砥乙1934-3番地にて創業
- 1980年 11月 ● 資本金200万円にて《有限会社 佐竹成型》を設立
- 1988年 5月 ● 新組織《株式会社 佐竹成型》とする
- 1998年 8月 ● 本社工場を十王字松原前21-1へ移転
- 2004年 6月 ● ISO 9001：2000 認証取得
- 2006年 10月 ● ISO 14001：2004 認証取得
- 2017年 2月 ● 経営向上計画に係る認定(東北経済産業省)
- 2017年 10月 ● ISO 9001/14001(2015版) 認証取得 登録番号：Q3163/E1364
- 2017年 10月 ● やまがた健康企業宣言 登録証番号：1137
- 2021年 1月 ● 「事業継続力強化計画」の認定を受けました。(東北経済産業省)
- 2021年 3月 ● 中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画の承認を受けました。(山形県知事)



Company Profile

安定した高品質の製品をお届けします。



最新鋭の設備と品質へのこだわり

私たちは、射出成形金型の設計製作から

精密プラスチック部品・プラスチック加工を得意としています。

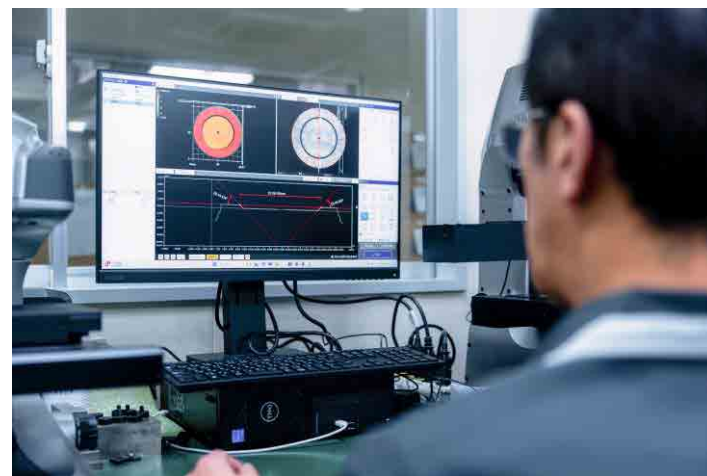


多様な成形技術で、あらゆるニーズに対応。

50t～180tの各種成形機を備え、熱硬化性・スーパーエンジニア（PEEK・PBI等）にも対応可能な生産体制を構築しています。樹脂の特性を活かした最適な成形提案と確かな加工技術で、先端分野の要求にもお応えします。

徹底した品質管理で、満足と信頼を。

「尊敬と信頼」をモットーに、全ての工程で品質を保証する体制を確立。品質マネジメントシステムに基づき、目標設定・評価・改善を継続的に行うことで、高品質な製品を安定して提供しています。



社是

時代は越えても心は変わらず。社是が当社のモットーです。

1. 品質第一とし、お客様に満足頂ける品質を全ての工程で保証し安定して提供する。
2. 品質マネジメントシステムの要求事項を確立し定着させ継続的に改善活動を推進する。
3. 各工程で品質目標を設定しその達成度を評価する。



お客様満足度の向上と環境保全のために

- 品質マネジメント ISO 9001 : 2015
- 環境マネジメント ISO 14001 : 2015



当社は品質マネジメントシステムの構築に取り組み、ISO 9001の認証を取得しております。

私たちは、日々品質管理に積極的に取り組むことで、お客様満足度の向上と質の高い製品を提供しております。

さらに「環境マネジメント ISO 14001」も取得しており、社員一人一人が環境保全への高い意識を持ち、環境負荷の少ない製品開発・提案を進めております。

設備紹介



射出成形機
Sumitomo

50t～180tの熱可塑性射出成形機

14台

75t硬化性対応射出成形機

1台



縦型回転式仕様成形機
JSW



NC旋盤機械 XT-6
高松機械工業



真円度測定器
東京精密